

PRESSES A AGGLOMERER

Séries B 360E et B 360



Pelleting Presses

Granulierpressen

Pressas de Aglomerar

Агломерационные Прессы

مكابس الضغط مجموعتا ب ٣٦٠ اي و ب ٣٦٠



SPECIFICATIONS GENERALES

Les presses à agglomérer PROMILL des séries B.360 E et B.360 sont des matériels de petite capacité, principalement destinées à de petits fabricants d'aliments du bétail, à des éleveurs et également à tous autres fabricants de produits spéciaux à petit débit (pesticides, fertilisants, composés minéraux, etc...)

Ce sont des appareils extrêmement simples et robustes, faciles à installer du fait de leur faible encombrement et d'une conduite très aisée.

La version B.360 E est constituée des éléments ci-après :

un châssis réalisé en acier supportant à la fois le corps de presse et le moteur électrique d'entraînement. Ce châssis est

monté sur quatre plots anti-vibrations,

le corps de presse constitué d'un carter fonte largement dimensionné dans lequel est monté un couple de pignons spiro-coniques à bain d'huile maintenu par des roulements à billes.

l'ensemble de compression est constitué d'une filière horizontale fixée grâce à une bride de démontage rapide au champignon spécial porte-filière et tournant autour des deux rouleaux de compression fixes maintenus par les plateaux central et supérieur.

Un bol d'alimentation au-dessus de la filière assure la bonne descente du produit dans cette dernière.

Les deux rouleaux montés sur excentriques sont facilement

réglables, grâce à des vis de positionnement.

un carter de réception des granulés équipé de deux dispositifs réglables coupe-granulés assure ensuite l'évacuation du produit fini.

Les granulés doivent ensuite être acheminés vers un dispositif de refroidissement avant tamisage et stockage vrac ou mise en sacs.

La version B.360 diffère de la version B.360 E de par les puissances admises légèrement supérieures. Ceci se traduit par le montage sur le modèle B. 360 d'une filière et de rouleaux d'une hauteur de travail sensiblement plus importante.

Pour une bonne alimentation et une bonne régulation de la marche des presses, B.360 E et B.360 il est conseillé de

monter les dispositifs d'alimentation type «DV1» et d'asservissement type «STOPMILL» qui peuvent également être fournis.

OPTIONS

— Montage avec châssis spécial d'un ensemble comprenant vis variatrice d'alimentation et mélangeur sur presse. Cet ensemble permettant l'incorporation de vapeur, eau, mélasse ou tout autre type de produit additionnel.

— Réalisation possible du mélangeur en acier inoxydable,

— Montage possible d'un entraînement par poulie gorge,

— Fourniture de filières réalisées dans différents types d'acier,

— Fourniture de différents rouleaux type «nids d'abeilles» ou «rainurés».

GENERAL SPECIFICATIONS

PROMILL pelleting presses of the series B.360 E and B.360 are low capacity pieces of equipment, chiefly intended for small manufacturers of cattle feed, cattle breeders and also manufacturers of special low throughput products (pesticides, fertilizers, mineral compounds, etc...)

They are extremely simple and sturdy machines, easy to install on account of their compactness and they are very easy to operate.

The B.360 E version is made up of the following elements:

- a steel frame supporting both the press body and the electric drive motor. This frame is set on four anti-vibratory mountings;

- the press body made up of a generously dimensioned cast-iron casing in which is assembled a pair of spiro-conical gears working in oil bath and held by roller bearings;

- the compression unit is made up of a horizontal die fastened by a quick-removal flange to the special mushroom-shaped die-holder and turning around the two fixed compression rolls held by the central and upper followers.

A feed bowl above the die ensures that the product is gravity fed into the die.

The two rolls mounted on eccentrics can be easily adjusted by means of positioning screws.

- a pellet reception casing equipped with two adjustable pellet cutting devices then ensures discharge of the finished product.

The pellets must then be conveyed to a cooling unit before screening and bulk storage or bagging.

The B.360 version differs from the B.360 E version on account of the slightly greater admissible powers. This is expressed by assembly on the B.360 model of a die and rolls with a considerably higher working height.

For proper feeding and good working regulation of the B.360 E and B.360 presses, it is advised to install «DV1» type feed and «STOPMILL» type servo-control devices, which can likewise be supplied.

OPTIONS

- Assembly of a special frame with a unit comprising variable feed screw and mixer on press. This unit makes it possible to incorporate steam, water, molasses or any other type of additional product.

- Construction of mixer possible in stainless steel.

- Assembly of a grooved pulley drive possible.

- Supply of dies made from different types of steel.

- Supply of different «honeycomb» or «slotted» type rolls.

ALLGEMEINE SPEZIFIKATION

Die Granulierpressen PROMILL der Baureihen B.360 E und B.360 stellen Geräte kleiner Kapazität dar, welche in der Hauptsache für kleinere Hersteller von Futtermitteln, Viehhalter und auch alle anderen Hersteller von Sonderprodukten in kleineren Mengen bestimmt sind (Pestizide, Handelsdünger, anorganische Stoffe, usw...)

Es handelt sich um ausserordentlich einfache und robuste Geräte, welche auf Grund ihrer geringen Abmessungen leicht aufgestellt werden, und bequem bedient werden können.

Die Bauform B.360 E umfasst folgende Elemente:

- Einen Stahlrahmen, der sowohl das Pressengehäuse als auch den E-Motor für den Antrieb trägt. Dieser Rahmen steht auf vier Stossdämpfern.

- Das Pressengehäuse aus Guss-eisen ist reichlich bemessen und enthält einen Kegeltrieb mit Spiralverzahnung, auf Kugellagern, im Ölbad laufend.

- Der Pressenteil besteht aus einer waagrecht Düse, welche durch einen Flansch mit Schnellverschluss an dem pilzförmigen Düsen-träger befestigt wird, welcher um die beiden Druckrollen dreht, die durch den mittleren und den oberen Boden fest gehalten werden.

Ein Beschickungstrichter über der Düse garantiert ein gutes Niederfließen des Stoffes in dieser letztere.

Die beiden auf Exzenter montierten Walzen sind leicht an Positionierschrauben einstellbar.

- Ein Auffangbecken für das Granulat, mit zwei einstellbaren Granulatschneidern garantiert schliesslich das Ausbringen des Fertigproduktes.

Das Granulat muss dann zu einer Kühlvorrichtung gebracht werden, ehe es abgeseiht, lose gelagert oder in Beutel verpackt wird.

Die Bauform B.360 unterscheidet sich von der Form B.360 E durch eine etwas höhere zulässige Leistung. Das führt dazu beim Typ B.360 eine Düse und Walzen einer wesentlich grösseren Arbeitshöhe einzubauen.

Im Interesse einer guten Beschickung und Regelung der Pressen B.360 E und B.360 ist es ratsam Beschickvorrichtungen des Typs «DV1» und Folgesteuern des Typs «STOPMILL» vorzusehen, die wir gleichfalls liefern können.

OPTIONEN

- Montage auf Sonderrahmen mit einer stufenlosen Förderschnecke zur Beschickung der Presse und einem Mischer auf der Presse. Diese Baugruppe ermöglicht das Einleiten von Dampf, Wasser, Melasse oder alle anderen Zusatzstoffe.

- Herstellung des Mixers ganz aus rostfreiem Stahl

- Antrieb durch Keilriemenscheibe.

- Lieferung von Düsen aus verschiedenen Stahlsorten

- Lieferung verschiedener Walzen mit «Bienenwabens» oder «Rillens».

ESPECIFICACIONES GENERALES

Las prensas de aglomerar PROMILL de las series B.360 E y B.360 son materiales de poca capacidad, destinados principalmente a pequeños fabricantes de alimentos de ganado, a ganaderos y también a otros fabricantes de productos especiales de poco caudal (pesticidas, fertilizantes, compuestos minerales, etc...)

Son aparatos extremadamente simples y robustos, fáciles de instalar debido a su reducido volumen y a una conducción muy fácil.

La versión B.360 E está constituida de los elementos siguientes:

- un bastidor realizado en acero que soporta a la vez el cuerpo de prensa y el motor eléctrico de accionamiento. Este bastidor está montado sobre cuatro plots antivibraciones.

- el cuerpo de prensa constituido de un cárter de hierro colado ampliamente dimensionado en el que está montado un par de piñones espiralónicos con baño de aceite mantenido por cojinetes de bolas.

- el conjunto de compresión está constituido de una hilera horizontal fijada por medio de una brida de desmontaje rápido en el hongo especial porta-hilera y que gira alrededor de los dos rodillos de compresión fijos mantenidos por los platillos central y superior.

Un recipiente de alimentación encima de la hilera asegura el descenso correcto del producto a esta última.

Los dos rodillos montados sobre excentricas se regulan fácilmente, mediante tornillos de posicionamiento.

- un cárter de recepción de los granulados equipado con dos dispositivos regulables corta-granulados asegura a continuación la evacuación del producto acabado.

Los granulados deben encaminarse a continuación hacia un dispositivo de enfriamiento antes de cribado y de almacenamiento a granel o ensacado.

La versión B.360 difiere de la versión B.360 E por las potencias admitidas ligeramente superiores. Esto se manifiesta por el montaje en el modelo B.360 de una hilera y de rodillos de una altura de trabajo sensiblemente más importante.

Para una buena alimentación y una buena regulación de la marcha de las prensas, B.360 E y B.360 se recomienda montar los dispositivos de alimentación tipo «DV1» y de servomecanismo tipo «STOPMILL» que también pueden suministrarse.

OPCIONES

- Montaje con bastidor especial de un conjunto que comprende tornillo variador de alimentación y mezclador en prensa. Este conjunto permite la incorporación de vapor, agua, melaza o cualquier otro tipo de producto adicional.

- Realización posible del mezclador en acero inoxidable.

- Montaje posible de una transmisión por polea de ranura.

- Suministro de hileras realizadas con diferentes tipos de acero.

- Suministro de diferentes rodillos tipo «nidos de abejas» o «acanalados».

ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Агломерационные прессы ПРОМИЛЛ серий В.360 Е и В.360 являются оборудованием малой мощности, предназначенным главным образом для небольших предприятий производящих кормы, а также для скотоводов и любых предприятий, изготовляющих различного рода продукты в небольшом количестве / пестициды, удобрения, неорганические соединения и т.д./.

Эти приборы характеризуются простотой в обслуживании и прочностью. Благодаря небольшому габаритному размеру их установка не представляет никаких затруднений.

Вариант В.360 Е состоит из нижеуказанных частей:

- стального шасси, которое одновременно поддерживает и корпус прессы, и электродвигатель привода. Это шасси устанавливается на четырех антивибрационных блоках.

- корпуса прессы, состоящего из чугунного картера большого размера, в который монтируется пара спиро-конических шестерен в масляной бане. Картер устанавливается на шпиркоподшипниках.

- узла прессования состоит из горизонтальной фильеры, прикрепленной фланцем быстро демонтируемой к специальной конической головке, которая является держателем фильеры. Фильера поворачивается вокруг двух вальцевых неподвижных роликов, которые поддерживаются центральным и верхним дисками.

Над фильерой расположен барабан питания, который обеспечивает правильный спуск обрабатываемого продукта в фильеру.

Оба ролика, монтируемые на эксцентриках регулируются без затруднений, благодаря регулировочным винтам.

- приемного картера гранулятов, оснащенного двумя регулируемыеми устройствами для их резки, затем приемный картер обеспечивает отвод обработанного продукта.

Затем грануляты подаются к охлаждающему устройству. Следующая стадия - это просеивание, свободное складирование или сыпка в мешки.

Разница между вариантами В.360 и В.360 Е основана на большей допускаемой мощности. По этой причине модель В.360 оснащена фильерой и роликами с более значительной рабочей высотой.

Для лучшего питания и правильной регулировки прессы В.360 Е и В.360 советуем монтировать устройства для питания типа «DV1», а также приводную систему типа «СТОПМИЛЛ», которые поставляются по заказу.

ВАРИАНТЫ ПО ВЫБОРУ

- Совместный монтаж особого шасси и узла, состоящего из питательного шнека и смесителя. Этот узел дает возможность вводить пар, воду, патоку и любой другой присадки.

- смеситель может изготавливаться из нержавеющей стали

- возможен монтаж привода, основанного на желобчатом шкиве

- имеется возможность поставки фильер, изготовленных из разных сортов стали

- поставка различных типов роликов как например: «переплетный», «желобчатый»

المواصفات العامة

ان مكابس الضغط « بروميل » من مجموعتي « ب ٣٦٠ اي » و « ب ٣٦٠ » هي معدات صغيرة مخصصة بشكل رئيسي لصغار مصنعي الاعلاف الحيوانية ولرعي المشية وكذلك بصنيع مصنعي المنتجات الخاصة بالكبيبات الصغيرة (المبيدات ، السمادات ، المركبات غير العضوية ، الخ ٠٠٠)

ان هذه المعدات في غاية البساطة والمتانة وهي سهلة التركيب فضلا لصغر حجمها ، وتشغيلها بسيط ومريح .

يتألف النموذج « ب ٣٦٠ اي » من العناصر التالية :

- هيكل فولاذي يحمل جسم المكبس والمحرك الكهربائي . وهذا الهيكل مركب على اربع كتل مرنة مائنة للاهتزازات .

- جسم المكبس ويتألف من غلبة زيت كبيرة من حديد الزهر ركب فيها زوج من التروس المخروطية الطزونية عاثمان في الزيت ومثبتان بواسطة رملات .

- تتألف آلية الضغط من مسلك افقي مثبت بواسطة شفة سريعة الفك على الاسطوانة الخاصة الحاملة للمسلك وتدور هذه المجموعة حول اكرتي ضغط ثابتين محصورتين بين القرصين الوسطي والعلوي .

- يؤمن قانوس التغذية الموجود فوق المسلك اسقاط المواد فيه بشكل سليم .

- من السهل تعبير اكرتي المركبتين على قرص لا محوري بواسطة براغي تركيز .

- يؤمن صندوق التلقي الجهاز باليتي تقطيع قابلتين للتعبير احسلا ، الحبيبات المصنعة .

يجب بعد ذلك ائصال الحبيبات الى جهاز تبريد قبل برغلتها وتخزينها او تكييفها .

يختلف النموذج « ب ٣٦٠ » عن النموذج « ب ٣٦٠ اي » بقدرته مقبولة اكبر وقد أدى ذلك الى تركيب مسالك واكرات ضغط لها ارتفاع عمل اكبر .

بقية تنظيم تغذية وعمل مكبسي التحييب ، يوصى بتركيب آلية التغذية نموذج « د ف ١ » وآلية التحكم نموذج « ستوميل » وبماكاننا نأمين هاتين الآليتين .

تجهيزات ومواصفات اختيارية :

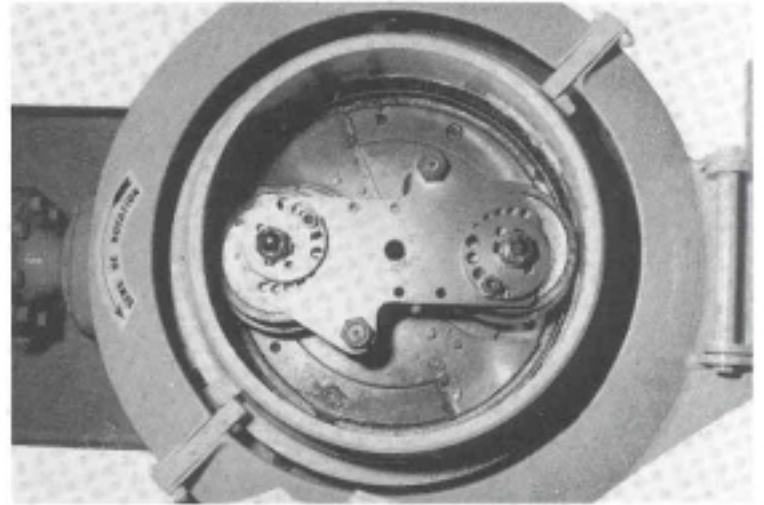
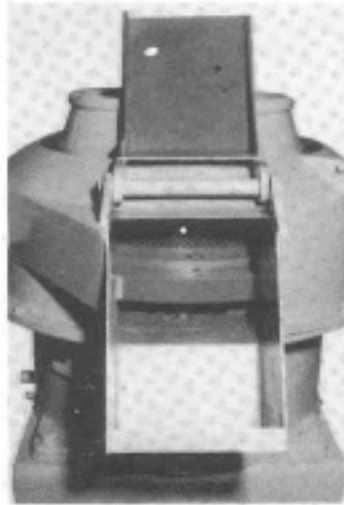
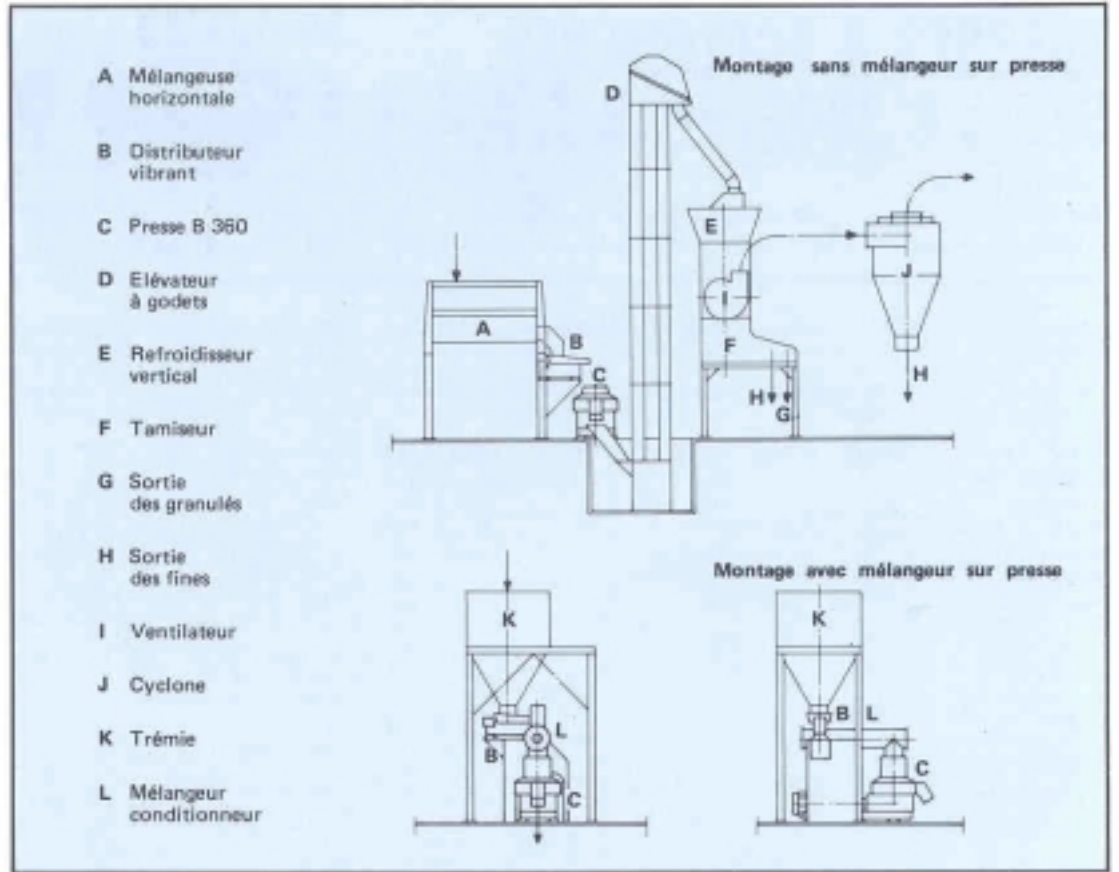
- تركيب مجموعة تغذية على هيكل خاص وتقتل المجموعة على لولب تغذية بسرعة متحركة وعلى خلاطة فوق المكبس ، وتسمح هذه المجموعة باضافة البخار أو الماء أو الدبس أو اية مادة اضافية .

- صناعة الخلاطة من الفولاذ غير القابل للصدأ

- تركيب آلية ادارة بواسطة بكرة ومسير

- صناعة المسالك بمختلف أنواع الفولاذ

- توريد مختلف أنواع اكرات الضغط (ذات الخلايا أو المحززة) .



PRESSES A AGGLOMERER

Séries B 360E et B 360



Pelleting Presses

Granulierpressen

Pressas de Aglomerar

Агломерационные Прессы

مكبس الضغط مجموعتا ب ٣٦٠ اي و ب ٣٦٠

RN 12 - F. 28410 SERVILE FRANCE

Tél. (33) 02 37 38 91 93

Fax (33) 02 37 43 21 84

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les presses B.360 E et B.360 ont les caractéristiques suivantes :

TYPE	B.360 E	B.360
Puissance admissible en CV	8 à 20	20 à 50
Ø intérieur de la filière	360 mm	360 mm
Hauteur de la filière	35 mm	55 mm
Poids à vide sans moteur ni filière	350 Kgs	365 Kgs
Vitesse du moteur d'entraînement	1.000 t/mn	1.000 t/mn

TECHNICAL CHARACTERISTICS

B.360 E and B.360 presses have the following features :

TYPE	B.360 E	B.360
Admissible power in HP	8 to 20	20 to 50
Die inside Ø	360 mm	360 mm
Die height	35 mm	55 mm
Weight empty without motor or die	350 kg	365 kg
Drive motor speed	1000 rpm	1000 rpm

TECHNISCHE KENNWERTE

Die Pressen B.360 E und B.360 weisen folgende Kennwerte auf :

Typ	B.360 E	B.360
Zulässige Leistung in PS	8 bis 20	20 bis 50
Innen-Ø der Düse	360 mm	360 mm
Höhe der Düse	35 mm	55 mm
Leergewicht ohne Motor und Düse	350 Kg	365 Kg
Drehzahl des Antriebsmotors	1000 U/min	1000 U/min

CARACTERISTICAS TECNICAS

Las presses B.360 E y B.360 tienen las siguientes características :

TIPO	B.360 E	B.360
Potencia admisible en CV	8 a 20	20 a 50
Ø interior de la hilera	360 mm	360 mm
Altura de la hilera	35 mm	55 mm
Peso en vacío sin motor ni hilera	350 Kgs	365 Kgs
Velocidad del motor de accionamiento	1.000 r/mn	1.000 r/mn

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

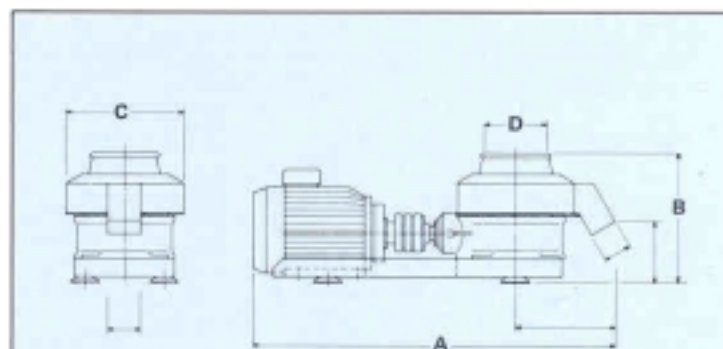
Прессы B.360 E и B.360 имеют нижеследующие характеристики :

ТИП	B.360 E	B.360
Допускаемая мощность в л.с.	до 20	до 50
Внутр. Ø фильеры	360 мм.	360 мм.
Высота фильеры	35 мм.	55 мм.
Порожний вес без двигателя и фильеры	350 кг.	365 кг.
Скорость двигателя привода	1000 об/мин.	1000 об/мин.

المواصفات الفنية

للمكبس دب ٣٦٠ اي و دب ٣٦٠ المواصفات التالية :

النموذج	ب ٣٦٠ اي	ب ٣٦٠ اي و دب ٣٦٠
المقدرة المتوقعة (حصان)	٢٠ الى ٥٠	٢٠ الى ٥٠
القطر الداخلي للمكبس (مم)	٣٦٠	٣٦٠
ارتفاع المكبس (ملم)	٣٥	٥٥
الوزن القارح دون المحرك والمكبس	٣٥٠ كلغ	٣٦٥ كلغ
سرعة المحرك (دورة/دقيقة)	١٠٠٠	١٠٠٠



B.360 E B.360	A	B	C	D	E	F	G
20 ch	1770	645	Ø 612	Ø 320	1550	1100	2100
25 et 30 ch	1810	645	Ø 612	Ø 320	1550	1100	2100
40 ch	1890	645	Ø 612	Ø 320	1550	1100	2100
50 ch	1960	670	Ø 612	Ø 320	1550	1100	2100

